

# Xtreme Boots

Souplesse, protection et ergonomie

# Xtreme Boots

## Souplesse, protection et ergonomie

Conçues pour marcher sur des terrains forestiers accidentés et escarpés, et dans les conditions les plus extrêmes. Les nouvelles **Xtreme Boots** représentent un changement de concept dans le monde de la chaussure pour les pompiers forestiers. Des bottes qui offrent la souplesse et le confort d'une chaussure de trekking, mais avec la protection nécessaire contre le feu et la chaleur.

### Avec une semelle Vibram® en caoutchouc nitrile

- Légère et souple.
- Résistante aux températures élevées (jusqu'à 300 °C).
- Excellent amortissement.
- Adhérence maximale sur les surfaces rocheuses et boisées.



#### Normes

EN 15090:2012

Chaussures pour pompiers.

#### Caractéristiques techniques

Composition extérieure	Tissu Cordura ignifuge et imperméable
Niveau de protection	F1PA + HI3 + CI + SRC
Semelle	Vibram®
Poids	0,6 Kg
Poids	38-48
Couleur	Noir
Fermeture	Éclair YKK® et Velcro® extérieur ignifuge + Cordon de serrage intérieur

# 1 Composants



**Cordon arrière** en tissu facilitant l'ajustement et le rangement des chaussures.

**Doublure intérieure textile en mousse hypoallergénique** à haute résistance à l'abrasion, absorbant l'humidité et hautement respirante.

**Col interne au design ergonomique** rembourré de mousse de polyuréthane haute densité favorisant ainsi la mobilité et l'ajustement du pied.

**Languette rembourrée** en tissu imperméable, respirant et hydrofuge (WRU).

**Textile technique ignifuge,** hydrofuge, léger et indéchirable.

**Pointe et talon renforcés** avec revêtement en plastique pour éviter les frottements et les dommages.

**Renfort en microfibre** sur le talon et le côté, offre plus de stabilité, de soutien et de confort.

**Semelle Vibram® en caoutchouc nitrile, légère et souple.**

- Résistante aux températures élevées.
- Excellent amortissement.
- Adhérence maximale sur les surfaces rocheuses et boisées.

**Première de propreté anatomique 100% écologique et recyclable.**

Amovible, antibactérienne, antistatique et antifongique.

**Semelle intérieure souple et légère anti-perforation textile 1100N,**

fabriquée avec des fibres spéciales qui lui confèrent une excellente résistance, couvrant la totalité de la plante du pied et avec zéro millimètre de perforation.

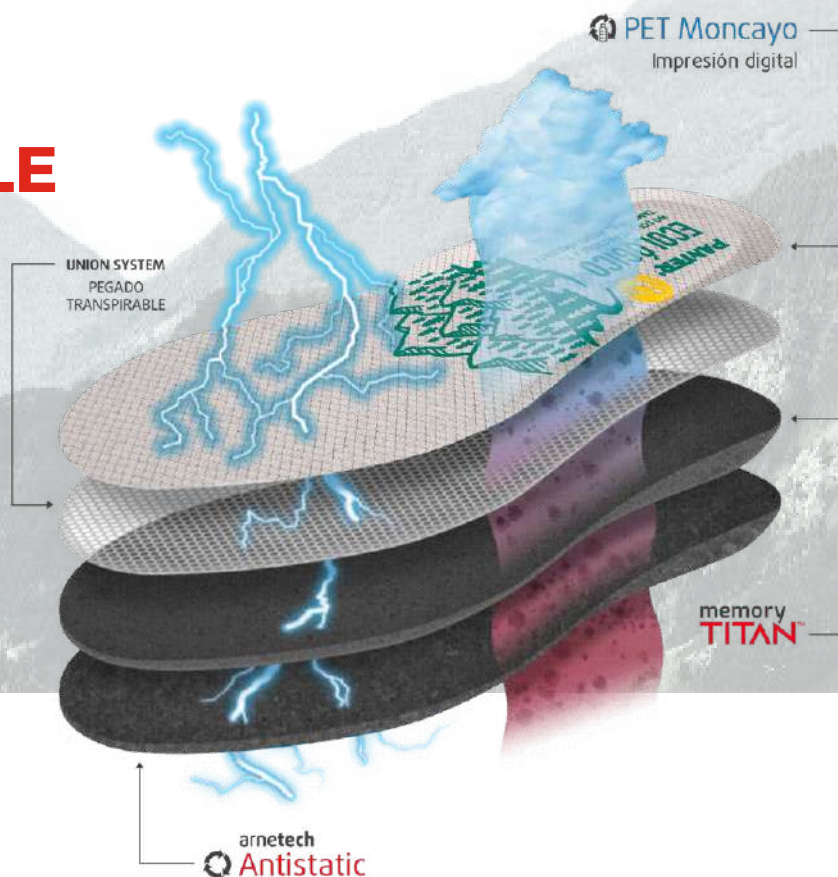
## 2 Dimensions



## 3 Guide des tailles

TAILLE EU	CMS EU	TAILLE UK	CMS UK
38	24,21	6	24,76
39	24,88	7	25,61
40	25,55	8	26,45
41	26,21	9	27,30
42	26,88	10	28,15
43	27,55	11	28,99
44	28,21	12	29,84
45	28,88	13	30,69
46	29,55		
47	30,22		
48	30,89		

# INNOVER POUR UNE MARCHÉ PLUS CONFORTABLE



## arnetech Antistatic

### MOUSSE RECYCLÉE ANTISTATIQUE

Arnetech ANTISTATIC est un matériau spécialement conçu et développé par Arneplant en parfaite harmonie avec l'environnement, utilisé pour fabriquer la base des semelles antistatiques, avec d'excellentes qualités physiques et mécaniques.

Arnetech ANTISTATIC est composé de mousse polyuréthane 100% recyclée, transpirante et antistatique, dont le composant principale est le charbon actif.

Le charbon est une substance d'origine végétale qui a la propriété d'absorber, ce qui minimise la résistance électrique et unie avec les qualités de transpiration et de désabsorption d'Arnetech ANTISTATIC, permet d'éliminer l'humidité, la sensation thermique et avec elle la mauvaise odeur.

## PET Moncayo

### TISSU DE BOUTEILLES RECYCLÉES

Le tissu PET est un polyester produit à partir de sources recyclées: bouteilles en PET et déchets industriels de polyester. Il a été développé spécifiquement pour la fabrication de semelles intérieures.

Il est conçu pour offrir un niveau de confort optimal, améliorant ainsi l'hygiène des pieds au quotidien. Il est 100% transpirant et extrêmement absorbant. Il atteint les mêmes performances techniques que les autres fibres de polyester et laisse une empreinte environnementale plus faible.



ECO-FRIENDLY



RECYCLAGE PET



Global Recycled Standard



ANTISTATIQUES ESD



EFFET DE MÉMOIRE



CONFORTABLE



ANTISTATIQUES



TRANSPIRANT



ABSORPTION



DÉSABSORPTION



UNION SYSTEM



SOUPLE



CELLULES OUVERTES



COLLES SPÉCIALES



LAVABLE



SANS PRODUITS CHIMIQUES TOXIQUES



CONFORTABLE



SÉCHAGE RAPIDE



TECHNOLOGIE 3 THP



LÉGÈRE

## memory TITAN™

### LE POUVOIR DU CONFORT

Le confort de vos pieds lorsque vous portez des chaussures de sécurité change grâce à la nouvelle mousse antistatique TITAN qui améliore le confort de manière extraordinaire.

Mousse haute performance en termes de confort, de résistance et de durabilité. Il apporte un amorti supplémentaire au pied grâce à son système d'absorption, d'amortissement et de récupération après les impacts produits lors de la marche.



certificat

Oeko-Tex

TEXTILES EXEMPTS DE SUBSTANCES NOCIVES

CONTRÔLE DES SUBSTANCES NOCIVES

OEKO-TEX®  
CONFIDENCE IN TEXTILES  
STANDARD 100



2015OK0066 AITEX

Tested for harmful substances.

www.oeko-tex.com/standard100



TOUTES LES  
CHAUSSURES PANTER  
ONT ÉTÉ CONÇUES  
AVEC DES TEXTILES  
HYPOALLERGÉNIQUE

Antibactéries et  
Anti-Mycoses

100% Respirant

Écologiques et  
recyclables

Longue durabilité

Plus de confort